Pracovní návodka

Chemické stříbření na součásti ze slitiny mědi a nelegované oceli

Zpracovatel: **Funchem**
Sněhurčina 712, 460 15 Liberec 15
IČO 76621316, DIČ CZ7612222574
podzimek@funchem.cz; +420 605 239 474

Postup práce:

Stříbření provádíme v několika krocích. U všech povrchových úprav je potřeba zušlechťovaný předmět dokonale vyleštit (je li důraz na vzhledovou část) a dokonale jej zbavit pevných nečistot a olejů . k tomuto používáme oragické či anorganické odmašťovací přípravky (aceton, PrelM, odmašťovací lázně zásadité…). Po odmaštění následuje dvojité oplachování součástek destilovanou vodou. Po oplachu následuje samotné stříbření za pokojové teploty pomocí stříbřící lázně, a to po dobu 10 a více minut podle požadované tloušťky vrstvy. Rychlost pokovení je cca 0,2 mikrometry za minutu. Po stříbření následují dva oplachy destilovanou vodou a sušení.

Poznámka: Všechny nádoby před stříbřením vypláchněte destilovanou vodou! Hrozí kontaminace a znehodnocení lázně chloridy z vody obyčejné.

V bodech:

1) Odstranění pevných částic a mastnosty pomocí PrelM nebo acetonu ponorem po dobu 60-120 sec.
2) Dvojitý oplach destilovanou vodou – minimálně 60 sec. v každém oplachu
3) Stříbření po dobu deset a více minut – vylučovací rychlost činí 0,2 mikrometry za minutu
4) Dvojitý oplach destilovanou vodou – minimálně 60 sec. v každém oplachu

Petr Podzimek – FUNCHEM. V Liberci dne 5. 9. 2016.