Pracovní návodka

Černění oceli

Zpracovatel: **Funchem s.r.o.**
Vratislavická 59/14, 460 06 Liberec 6
IČO 06804535, DIČ CZ06804535
podzimek@funchem.cz; +420 605 239 474

Úvod:

Černění či tzv. brynýrování je povrchová úprava oceli pro ochranu proti korozi, zvýšení otěruvzdornosti a sjednocení vzhledu. Při černění vzniká tenká vrstvička (do 1 mikrometru) oxidů železa. Návodka je cílena pro černící přípravky Brunigal S (nelegované oceli – před. třídy 10 a 11) a Brunigal N (legované oceli), což jsou směsi hydroxidů a oxidujících solí, z nichž se připravuje horká černící lázeň.

Černící lázeň – příprava, údržba, pracovní podmínky:

Lázeň se připravuje v koncentraci 80 kg Brunigalu/100 litrů lázně. Příslušné množství přípravku se rozpustí ve vaně naplněné do poloviny objemu vodou. Po dokonalém rozpuštění se vana doplní na pracovní objem a zahřeje se na provozní teplotu.

Pracovní teplota lázně je 135 - 145 °C, doba černění 5 - 15 min. dl epovahy materiálu a požadovaného povlaku.

Během provozu se do lázně doplňuje odpařená voda. Při poklesu výkonu lázně se přidává po malých dávkách přípravek Brunigal. Množství se řídí podle teploty. Při malé koncentraci je bod varu nižší než 135°C.Tato situace muže nastat ve výjimečných případech, pro běžnou údržbu postačí doplňování lázně přípravkem Brunigal. Při doplňování lázně se musí dbát na bezpečnostní opatření, neboť dochází k velkému rozstřiku lázně.

Pracovní postup v bodech:

1) Odmaštění
2) Dvoustupňový oplach ponorem nebo postřikem
3) Předehřátí v horkém ekonomickém oplachu s okapáním nebo usušení (usušení zboží se používá hrozí-li nebezpečí rozstřikování černící lázně při přenášení většího množství vody do černící lázně)
4) Černění v přípravku
5) Horký ekonomický oplach min. 70 °C (současně používaný i pro předehřev zboží)

6) Dvoustupňový oplach ponorem nebo postřikem
7) (Pasivace některým přípravkem nebo vytěsnění vody vhodným vytěsňovacím přípravkem)
8) Sušení horkým vzduchem
9) (Impregnace konzervačním olejem nebo vazelínou)

Poznámka 1: Pasivace případně konzervace se provádějí při zvýšených nárocích na korozní odolnost povrchové úpravy a pro zlepšení vzhledu černěného povrchu.

Petr Podzimek – FUNCHEM. V Liberci dne 1. 2. 2017.

FUNCHEM Petr Podzimek | Sněhurčina 712 | 460 15 Liberec 15 | IČO 76621316 | DIČ CZ7612222574 | pozimek@funchem.cz | http://www.funchem.cz